

28.09 - POXINEUCE 300AC

Revestimento epóxi de secagem rápida

CONSIDERAÇÕES:



Formulado à base de resinas epóxi curado com poliamida, rico em pigmentos anticorrosivos e fosfato de zinco. Este revestimento apresenta uma boa protecção anticorrosiva do ferro/ aço e é de secagem rápida.

PROPRIEDADES:

- Secagem rápida.
- Boa protecção anticorrosiva.
- Não contém chumbo nem cromatos.
- Bom poder de cobertura e boa dureza.
- Grande resistência mecânica e química.

CARACTERÍSTICAS:

- **Densidade**.....1,525 ± 0,10 (p/cor cinza)
- **Viscosidade**.....106 - 130 Ku (25 °C)
- **Cor**.....Cinza e outras
- **Sólidos mistura (volume)** 57 ± 2%
- **Espessura seca recomendada** 50-75 µm por demão
- **Secagem:**
 - Tacto**..... 2-3 horas a 20 °C
 - Repintura** 4-6 horas a 20 °C
- **Cura total**.....± 7 dias a 20 °C
- **COV (compostos orgânicos voláteis)**....^{a)} Valor limite UE para este produto cat. (A/j) 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo 388 g/l COV.

UTILIZAÇÃO:

Este primário de dois componentes é adequado à protecção anticorrosiva de superfícies ferrosas sujeitas a ambientes agressivo, como sendo os industriais, em estruturas de aço, tubagens exteriores e tanques, na indústria química, em estações de tratamento de águas residuais, etc.

Utiliza-se também na protecção de estruturas metálicas, máquinas e outras superfícies, em novas construções ou como primário de manutenção industrial.

Pode ser utilizado como primário epoxídico de uso geral para sistemas epóxi, poliuretano, acrílicos, etc.

Em ambientes menos agressivos, como sendo, áreas rurais, interiores de edificios habitacionais, atmosferas com baixos níveis de contaminação, pode ser utilizado como primário e revestimento.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

Muitas vezes os defeitos peliculares das tintas são a consequência duma deficiente preparação da superfície.

Por isso, antes da aplicação deste primário deve garantir-se que a superfície metálica se encontra seca, limpa, isenta de ferrugem ou

sujidade e convenientemente desengordurada.

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ é o ideal.

Quando tal não for possível e o ferro apresentar ferrugem superficial e profunda, aplicar o “RECONVERSOR DE FERRUGEM” (ficha técnica 11.02) no sentido de efectuar o tratamento químico eficiente.

Importante: aplicar o revestimento o mais rápido possível após preparação da superfície para prevenir quaisquer contaminações. Não deixar o aço decapado desprotegido durante a noite. Em caso de contaminação, eliminar os contaminantes e decapar de novo nas zonas em que for necessário.

PREPARAÇÃO DA MISTURA:

O “POXINEUCE 300AC” é constituído por dois componentes (Primário Base (comp.A) + Endurecedor Époxi (comp.B)) que devem ser misturados mecanicamente, nas proporções indicados, antes da aplicação.

O Primário Base, tem uma certa tendência a depositar com o tempo. Recomenda-se mexer bem o produto antes da utilização.

PROPORÇÃO DA MISTURA (4:1 em Volume):

Primário Base.....100 Partes (em volume).
Endurecedor Époxi.....25 Partes (em volume).

Depois de misturados (\pm durante 5 min) os dois componentes, fazer a diluição convenientemente.

APLICAÇÃO:

A mistura é aplicada à pistola (preferencialmente) airless ou convencional, podendo também ser com trincha ou rolo, em uma só demão, convenientemente diluída mas em camada suficiente para garantir um bom desempenho.

DILUIÇÃO:

Com “DILUENTE ÉPOXI”, nas seguintes proporções aproximadamente:

Trincha..... \pm 5%
Pistola.....5 a 10%

RENDIMENTO:

Em média, e por demão, 8-12 m²/Litro de mistura para uma espessura de filme seco \pm 75-50 μ m.

ESPESSURA DE FILME:

Pode ser especificada noutra espessura para além da indicada, dependendo do filme a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar a diluição necessária, o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento.

LIMPEZA DO MATERIAL:

Com “DILUENTE EPÓXI” ou “DILUENTE CELULOSO”, logo após aplicação.

**TEMPO DE VIDA
DA MISTURA:**

Uma vez misturados os dois componentes, deve-se utilizar a mistura dentro do tempo de vida desta, \pm 6-8 horas a 20°C. A mistura vai perdendo vitalidade com o tempo (gelificando), e por isso, devem preparar-se pequenas quantidades de cada vez.

PRECAUÇÕES:

- Aplicar em locais com boa renovação de ar.
- Quando aplicado à pistola utilizar máscara.
- Manter fora do alcance das crianças.
- Para mais informação consultar a **Ficha de segurança** do produto é fundamental.

RECOMENDAÇÕES:

A temperatura da superfície deverá estar pelo menos a 3°C acima do ponto de orvalho, e a humidade relativa máxima deverá ser inferior a 85% durante a aplicação e secagem. Mecanismo de secagem é por evaporação de solventes e reacção química entre componentes.

**ARMAZENAGEM
E
EMBALAGEM:**

Devem conservar-se as embalagens devidamente fechadas, em condições ambientais de temperatura e humidade amenas, e gastar o produto por ordem cronológica de fornecimento. Não manter mais de 8 meses em stock.

É fornecido nas quantidades de:

4L Poxineuce 300AC (comp.A) + 1L Endurecedor Poxineuce AC
16L Poxineuce 300AC (comp.A) + 4L Endurecedor Poxineuce AC

Nota a): O valor de COV anteriormente referido diz respeito ao produto pronto a utilizar, de acordo com as características técnicas por nós recomendadas. Não nos responsabilizamos por outras misturas feitas ao produto. Chamamos a especial atenção a qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento para a responsabilidade que incorre ao não respeitar o que a Directiva 2004/42/CE determina.